



渡辺工場長

愛知県のHグレードファブ、美建（豊橋市大清水）、植松要治社長（豊橋市）は2年前、高知県のRグレードファブ、宮村鉄工（香美市、宮村博益社長）とNTTドコモの共同開発による建築鉄骨向けMR（複合現実）デバイスを導入し、自社仕様にマッチするよう試験作業を繰り返しながら活用している。

現在の活用法について渡辺昌穎工場長は「試行錯誤の連続ではあるが、野書き用の梁口ボと併用しながら、主に検査精度を向上させるために不具合防止処理で使

工場認定取得を目指す 将来的に工場移転も検討へ 五十鉄工所（静岡）

五十鉄工所
(工場Ⅱ) 富士宮市北山
5285、



後藤社長

長）は現在、従業員の資格者育成に注力してお

り、2～3年後をめどに工場認定

取得を目指す。

後藤社長は県内の同業他

社から独立して昨年に会社を設立。鉄骨工事をメイン

で、「やる気・勇気・元気、常に上の段階を見据えて挑戦できる企業」が目標」（後藤社長）という。

工場として建屋（約600平方㍍）を賃借し、操業を開始。従業員は3人と社内外注工3人の6人体制。工場には切断機、シャーリングマシン各1台、溶接機6台、2・8㌧の天井クレーン3基。CADはドットウエル・ビー・エム・エスの「REAL4」を1台導入している。

さまざまな経験をさせてもらつた。自分自身の全ての関係者に対しても恩返しがしたいとの思いから決意した」と話す。

開業してから最初に取り組んだのが企業理念の策定

で、「やる気・勇気・元気、常に上の段階を見据えて挑戦できる企業」が目標」（後藤社長）とい

う。今後の課題は「若手の育成と働き方改革の実行」（後藤社長）と強調。

①ミスを恐れずに挑戦できる企業風土の醸成②コ

ミュニケーション能力の向

上③成功をともに喜び合いながら仲間作りをしていく

環境の整備——などの方針を掲げる。

「今の加工量を毎月何とかクリアすることを積み重

ねている状態。来年度には法人化も計画している。現状は建屋を借りているが、いずれは時期を見極め、新工場建設を含め工場移転を考えていくたい」（同）と

美建（愛知）

M R デバイスを活用

外国人技能実習生も積極採用
用している。もともとホロレンズ端末での使用は現場作業者の加工や検査向けが主体と認識しており、現状の作業環境は想定内と考えている。最終的には管理分



▲ホロレンズ端末を使用して検査するようす
の携帯型端末で使用可能。このシステムではCADソフトで入力した図面データをMR画像用に自動変換し、3Dの画像を投影。携帯型

携帯型端末で使用可能。こ

ロボ（400幅タイプ）1

台など。回転機以外は接

ロポートも含め更新が終了

している。

また、同社は数年前から、

ベトナム人の外国人技能実習生と県内の豊橋技術科学大学のベトナム人卒業生を積極的に採用し、従業員との連携を強めながら人材の確保と育成に注力。現在は

エリアは関東5割、東海2割、その他3割。

また、設計エンジニアとし

て豊橋技術科学大卒業生5人を採用している。



工場外観